

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4392—1995

## 敲击呆扳手和敲击梅花扳手

代替 GB 4392—84

Slugging open-end wrenches and  
slugging box wrenches

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了敲击呆扳手和敲击梅花扳手的型式、基本尺寸、技术要求。  
本标准适用于敲击呆扳手和敲击梅花扳手。

### 2 引用标准

GB/T 4393 呆扳手、梅花扳手、两用扳手技术规范

### 3 型式与基本尺寸

3.1 敲击呆扳手和敲击梅花扳手的型式,如图 1 和图 2 所示。

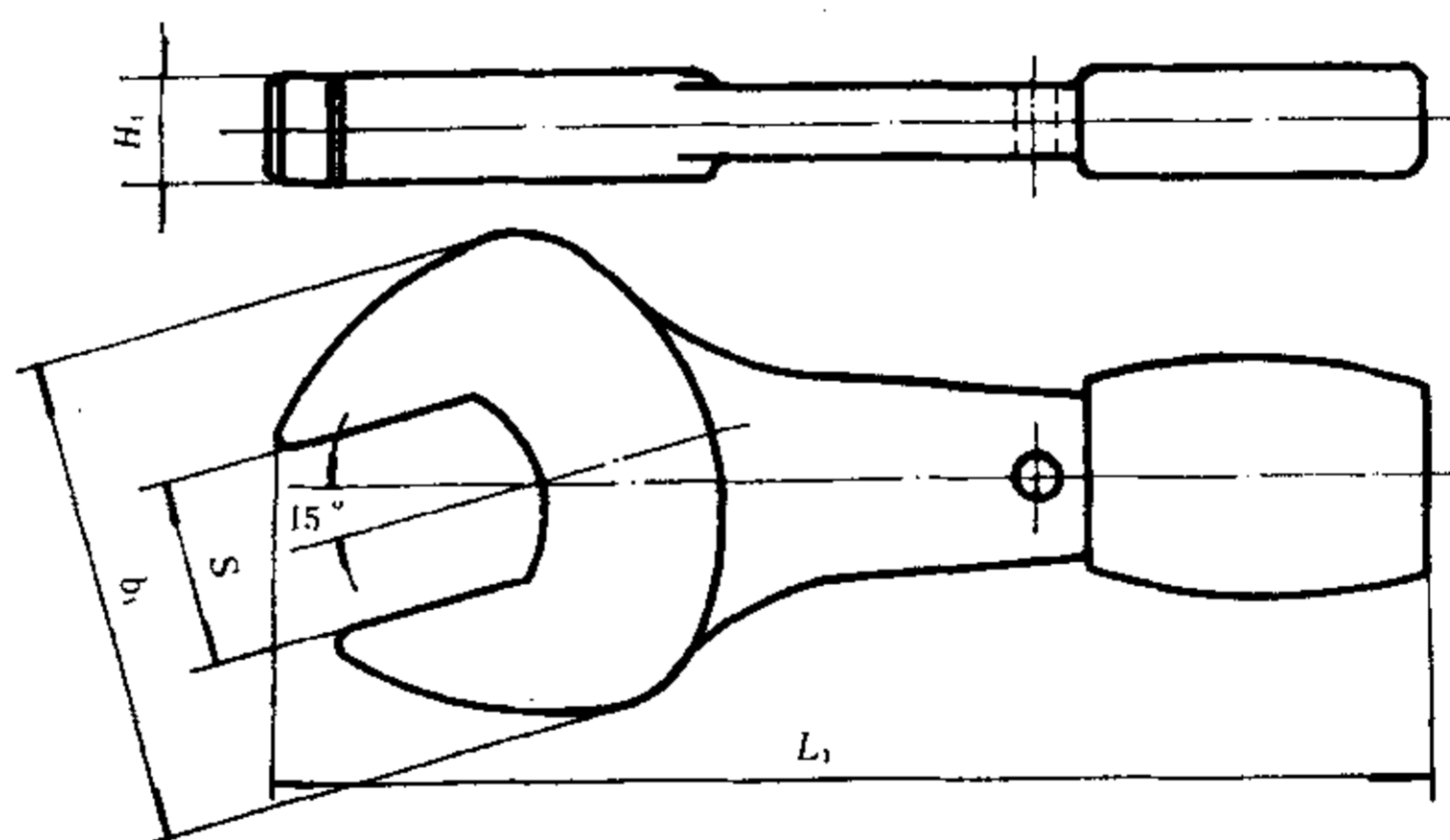


图 1 敲击呆扳手

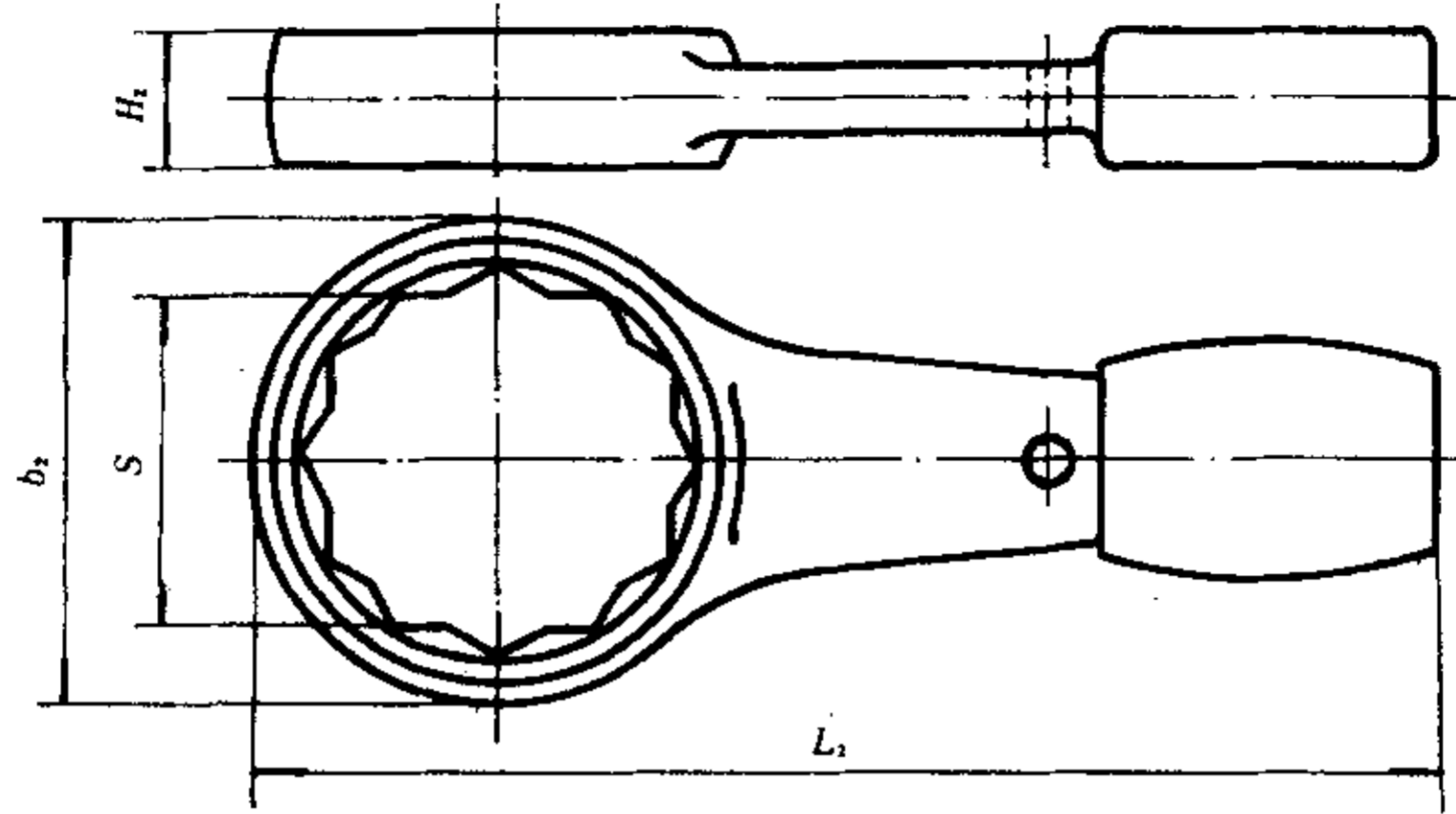


图 2 敲击梅花扳手

3.2 敲击呆扳手和敲击梅花扳手的基本尺寸和极限偏差按表 1 的规定。

表 1

mm

规格 $S$	敲击呆扳手					敲击梅花扳手				
	$S$		$b_{1(max)}$	$H_{1(max)}$	$L_{1(min)}$	$S$		$b_{2(max)}$	$H_{2(max)}$	$L_{2(min)}$
	下偏差	上偏差				下偏差	上偏差			
50	+0.10	+0.60	110.0	20	300	+0.10	+0.70	83.5	25.0	300
55	+0.12	+0.72	120.5	22		+0.12	+0.92	91.0	27.0	
60			131.0	24	350			98.5	29.0	
65			141.5	26				106.0	30.6	
70			152.0	28	375			113.5	32.5	
75	162.5	30	400	121.0		34.0				
80	+0.15	+0.85		173.0	32	+0.15	+1.15	128.5	36.5	400
85			183.5	34	136.0			38		
90			188.0	36	450			143.5	40.0	
95			198.0	38				151.0	42.0	
100	208.0	40	500	158.5	44.0	500				
105	218.0	42		+0.20	+1.40		166.0	45.6		
110	228.0	44	173.5			47.5				
115	238.0	46	600			181.0	49.0			
120	248.0	48		+0.20	+1.40	188.5	51.0	600		
130	268.0	52				203.5	55.0			
135	278.0	54				211.0	57.0			
145	298.0	58	226.0			60.6				

续表 1

mm

规格 <i>S</i>	敲击呆扳手					敲击梅花扳手				
	<i>S</i>		$b_{1(max)}$	$H_{1(max)}$	$L_{1(min)}$	<i>S</i>		$b_{2(max)}$	$H_{2(max)}$	$L_{2(min)}$
	下偏差	上偏差				下偏差	上偏差			
150			308.0	60	700			233.5	62.5	700
155			318.0	62				241.0	64.5	
165			338.0	66				256.0	68.0	
170			345.0	68				263.5	70.0	
180	+0.25	+1.20	368.0	72	800	+0.25	+1.55	278.5	74.0	800
185			378.0	74				286.0	75.6	
190			388.0	76				293.5	77.5	
200			408.0	80				308.5	81.0	
210			425.0	84				323.5	85.0	

注：扳手孔的精度按未经机械加工状态确定。

#### 4 技术要求

##### 4.1 材料

敲击呆扳手和敲击梅花扳手采用的材料,应符合 GB/T 4393 中第 3 章的规定。

##### 4.2 硬度

敲击呆扳手和敲击梅花扳手的热处理硬度为 HRC 30~36。

##### 4.3 开口与头宽的对称度,其偏差应按图 3 和表 2 的规定。

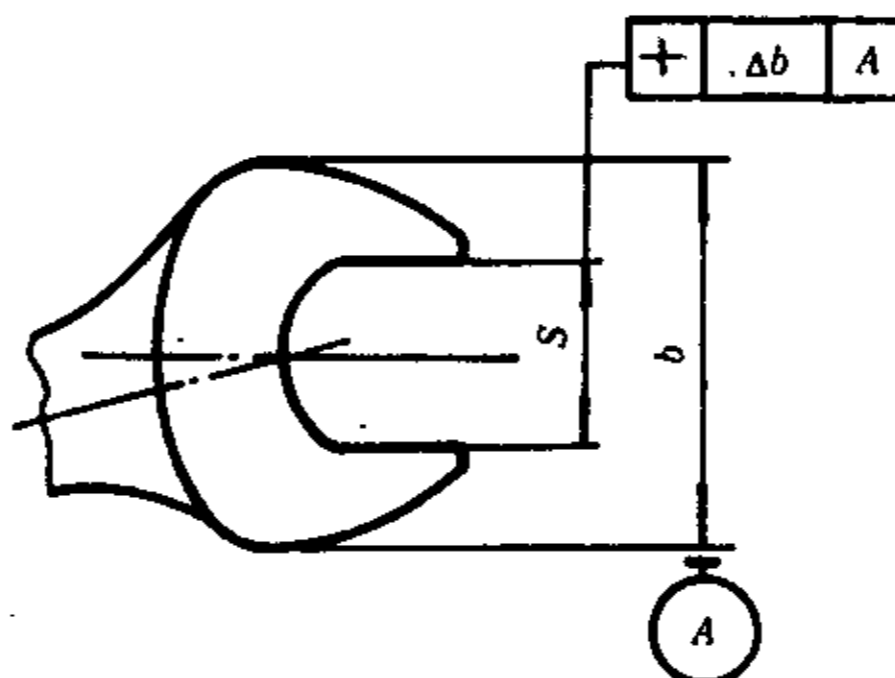


图 3

表 2

mm

规格 <i>S</i>	50~80	85~120	130~210
$\Delta b$	2.4	2.6	3

**4.4 表面处理**

敲击呆扳手和敲击梅花扳手的表面处理按 GB/T 4393 中的 3.5 条规定。

**4.5 表面质量**

敲击呆扳手和敲击梅花扳手的表面质量按 GB/T 4393 中的 3.6 条规定。

---

**附加说明：**

本标准由中国轻工总会提出，由全国工具五金标准化中心归口。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会工具五金分技术委员会第一工作组负责起草。

本标准主要起草人：林美德、周燕谋、薛桂岑。

本标准 1984 年 5 月 14 日第一次发布。

本标准 1995 年 10 月 24 日第二次发布。